

ISOFAN HS SYSTEM



DESCRIPTION

Système polyvalent destiné au secteur des véhicules industriels qui permet de réaliser des impressions, des apprêts et des laques de finition HS.

Le système est composé de 31 teintes de base colorées MACROBASE ayant une concentration de pigments élevée et 6 LIANTS qui satisfont les exigences du marché de référence où l'on demande des produits à basse émission de C.O.V.

Proposition de produits exempts de chrome et de plomb.

CONVERTISSEURS

TK 100 ISOFAN HS PRIMER Impression anticorrosive 2K époxy-acrylique pour cycles S/S et M/M
TK 200 ISOFAN HS SEALER Apprêt isolant acrylique 2K pour cycles M/M et S/S à haut extrait sec
TK 300 ISOFAN HS FILLER Apprêt isolant et garnissant 2K pour cycles S/S à haut extrait sec
TK 400 ISOFAN ULTRA HS TOPCOAT Laque de finition pastel 2K ayant un extrait sec très élevé
TK 500 ISOFAN HS TOPCOAT Laque de finition acrylique 2K ayant un aspect esthétique élevé
TK 550 ISOFAN HS MATT TOP COAT Laque de finition acrylique 2K mate

GAMME CHROMATIQUE

Environ 3000 teintes pastel utilisées dans le secteur des véhicules industriels sont disponibles: RAL 841GL, Véhicules Industriels, PIAGGIO Véhicules Commerciaux, MACHINES AGRICOLES.

NEW MASTER CHROMA: référence couleur dédié exclusivement au système, contenant une gamme d'environ 3.000 teintes pastel, sélectionnées parmi les couleurs les plus utilisées dans le secteur industriel et insérées en ordre chromatique sur lèches appliquées au pistolet et recueillies dans une mallette pratique (environ 25 nuanciers couleurs). NEW MASTER CHROMA est une sélection couleurs non ajournable.

La série de bases colorées MACROBASE a été sévèrement testée. elle est à même de garantir un constant contre-typage de couleurs. Les conditionnements, complétés par un couvercle agitateur et doseur, peuvent être positionnés sur la machine à teinter.

Les RESINES sont disponibles en conditionnement de 2.5 litres qui peuvent être complétés par un couvercle agitateur / doseur et peuvent être agités mécaniquement à l'aide d'une machine à teinter.

AVERTISSEMENTS

Pour tous les produits manufacturés peints avec des produits à deux composants et séchés à l'air aux températures indiquées sur les fiches techniques, nous recommandons d'attendre au moins 15 jours avant de les soumettre à des conditions sévères (eau, humidité ou substances chimiques).

OBSERVATIONS

Les MACROBASES sont des teintes de base à concentration élevée, dont la viscosité peut augmenter considérablement lorsque la température descend sous les 15°C ou lorsque les teintes de base restent longtemps sur le teintomètre et en mélange constant. Il est recommandé de toujours mélanger la nouvelle teinte de base manuellement à l'aide d'une baguette, avant de la poser sur le teintomètre.

Pour la gestion et la réalisation de la couleur il est opportun de choisir la teinte à reproduire après avoir contrôlé la référence couleur à réaliser sur nos outils couleurs. Ensuite, après avoir réalisé le produit selon la formule sur Lechler MAP ou Explorer, appliquer jusqu'à couverture le produit catalysé et dilué selon la fiche technique et le comparer, une fois sec, avec la référence couleur en conditions optimales de lumière. S'il est nécessaire, corriger la couleur. Eviter de peindre les supports sans le contrôle préalable de la couleur.

| COD. PRODUIT | CODE LIANT UTILISE | DENOMINATION | CARACTERISTIQUES | RAPP. EN VOL. LIANT / TEINTE DE BASE | CATALYSE EN POIDS | CATALYSE EN VOLUME | CODE DURCISSEUR | TYPE ET % DILUANT EN VOLUME |
|--------------|--------------------|-------------------------|---|---------------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|
| IS01 | TK 100 | ISOFAN HS PRIMER | Primer anticorrosion 2K | 90 / 10 | 13% | 20% | TH 810/815 | 00824 30-35 |
| IS02 | TK 200 | ISOFAN HS SEALER | Apprêt isolant 2K | 90 / 10 | 15% | 25% | TH 810/815 | 00824 40-45 |
| IS03 | TK 300 | ISOFAN HS FILLER | Apprêt isolant/garnissant 2K | 90 / 10 | 13% | 20% | TH 810/815 | 00824/ 5 30-35 |
| | | | | RAPP. EN POIDS LIANT / TEINTE DE BASE | | | | % DILUANT EN POIDS |
| IS04 | TK 400 | ISOFAN ULTRA HS TOPCOAT | Laque de finition 2K pastel ayant un extrait sec très élevé | 35 / 65 | 50% | 50% | TH 810/815 | 00824/ 5 15-25 |
| IS05 | TK 500 | ISOFAN HS TOPCOAT | Laque de finition 2K acrylique ayant un aspect esthétique élevé | 50 / 50 | 50% | 50% | TH 710/715 | 00824/ 5 20-25 |
| IS055 | TK 550 | ISOFAN HS MATT | Laque de finition 2K acrylique mat | 60 / 40 | 20% | 20% | TH 810/815 | 00824/ 5 50-60 |

FICHE TECHNIQUE N° 0626-F
REV. 07/2016

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.